



ПАСПОРТ Руководство по эксплуатации

1. Общие сведения

Наименование изделия	Задвижка стальная клиновая PN 16 с выдвигным шпинделем		
Обозначение изделия	DN _____ 31с41нж; 31с941нж	Заводской номер изделия	
Документ на изготовление	DN _____ 31лс41нж; 31лс941нж	№	
Предприятие-изготовитель	ТУ 3741-014-17979502-2007		
Область применения	ООО «Завод промышленной арматуры»		
Сертификат соответствия	Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах		
Санитарно-эпидемиологическое заключение	№ РОСС RU.АИ.30.В03684 выдан органом по сертификации «Иваново сертификат»		
Разрешение на применение	Срок действия с 14.05.2007 по 09.05.2009		
	№ 50.РА.05.374.П.000329.05.07 от 08.05.2007		
	Срок действия до 07.05.2012		

2. Основные технические данные

Наименование параметра	Показатель						
	50	80	100	150	200	250	300
Проход условный DN	50	80	100	150	200	250	300
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)						
Температура рабочей среды, °С	не более 425						
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	А; В; С						
Рабочая среда	Класс А: вода, пар, нефтепродукты, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия.						
	Класс В, С: вода, пар.						
Температура окружающей среды, °С	от -40 до +40 (31с41нж, 31с941нж)						
	от -60 до +40 (31лс41нж, 31лс941нж)						
Управление	ручное (маховик) / электропривод						
Средний ресурс до замены, циклов	2000						
Средний срок службы, лет	10						

3. Материал основных деталей *

Наименование детали	Марка материала	
	31с41нж, 31с941нж	31лс41нж, 31лс941нж
Корпус, крышка	Сталь 25Л (35Л)	сталь 20ХНЗЛ (25ХГСЛ)
Шпиндель, клин	сталь 20Х13	сталь 14Х17Н2
Уплотнительные поверхности затвора	наплавка проволокой Св-04Х19Н9	

4. Комплектность

Задвижка в сборе	- 1 шт.
Паспорт	- 1 экз. на изделие для задвижек с затвором класса герметичности А
Паспорт	- 2 экз. на партию в один адрес для задвижек с затвором класса герметичности В или С.
Руководство по эксплуатации	- 2 экз. на партию задвижек в один адрес

5. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки потребителю.
Гарантийная наработка 500 циклов в пределах гарантийного срока.
В случае устранения неисправностей задвижки способом, предусматривающим разборку задвижки, гарантийные обязательства изготовителя прекращаются и переходят к организации, производившей ремонт.



6. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий задвижки, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации задвижек.
Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

7. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации и имеющий опыт работы с задвижками.
Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода клина.
Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод необходимо произвести расконсервацию внутренних полостей горячей водой с последующей сушкой.
Монтаж задвижек следует производить только в закрытом положении.
При монтаже задвижек необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.
Задвижки не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снимающие нагрузку на задвижку от трубопровода.
Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком (электроприводом) вверх (допускается отклонение до 90° в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. При монтаже электропривода в наклонном положении под корпус привода должна быть установлена опора. Направление движения рабочей среды – любое.
ВНИМАНИЕ: Запрещено использование задвижек стальных клиновых в качестве регулирующей арматуры.
Задвижки допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном паспорте.
Не допускается применять задвижки на трубопроводах подверженных вибрации.

8. Правила хранения и транспортировки

Задвижки хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°С до плюс 50°С.
Перед установкой на длительное хранение задвижки подвергнуть консервации по ГОСТ 9.014-79.
Задвижки, находящиеся на длительном хранении, должны подвергаться периодическому осмотру не реже 1 раза в 6 месяцев, при нарушении консервации или окончании срока консервации задвижки следует переконсервировать.
Затвор должен быть закрыт, проходные отверстия закрыты заглушками.
Транспортирование задвижек может производиться любым видом транспорта. При этом установка задвижек на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений.

9. Свидетельство о приёмке и консервации.

Задвижка стальная клиновая PN 16, прошла приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 1,6 МПа, на плотность и прочность литая и соединений давлением 2,4 МПа, соответствует ТУ 3741-014-17979502-2007 и признана годной для эксплуатации.
Класс герметичности затвора: А **В** С по ГОСТ 9544-93 (нужное подчеркнуть)
Задвижка законсервирована и упакована изготовителем. Консервант – масло консервационное К-17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты – 3 года.

Отметка ОТК



Контролер ОТК

Дата

подпись

июль 2008